

INSTITUT FÜR ETHNOLOGIE:

EINLADUNG BACHELOR-KOLLOQUIUM WINTERSEMESTER 2018/19

Liebe Studierende,

wenn Sie im kommenden Semester Ihre Bachelor-Arbeit schreiben möchten, bekommen Sie hiermit einige wichtige Hinweise zum Ablauf.

Das den Studiengang abschließende Modul 10 beinhaltet die Präsentation Ihrer Arbeit im bzw. die Teilnahme am BA-Kolloquium und das Verfassen der BA-Arbeit.

Bitte beachten Sie die folgenden Zugangsvoraussetzungen zu Modul 10: Abschluss von Module 01 bis 05 und 07 bis 09b.

Zur BA-Arbeit:

Für die Anmeldung zur BA-Arbeit gibt es keine festen Termine, gleiches gilt für die Abgabe der Arbeit. Ab dem Zeitpunkt Ihrer individuellen Anmeldung beim Prüfungsamt haben Sie 9 Wochen Zeit für die Bearbeitung. Auf der Webseite des Prüfungsamtes (Philprom) finden Sie den Antrag für die Anmeldung zur BA-Arbeit (<http://www.philprom.de>). Diesen Antrag müssen Sie ausfüllen und von Ihrem Betreuer/Gutachter unterschreiben lassen. Mit Abgabe des Anmeldeantrags beim Prüfungsamt beginnt die Bearbeitungszeit (9 Wochen). Die fertige Bachelorarbeit ist in dreifacher Ausfertigung gebunden beim Prüfungsamt abzugeben (zu Umfang, Format, etc., siehe siehe Prüfungsordnung auf <http://www.philprom.de/ordnungen/ethnologie-hf-bachelor-ab-2011-12/>, v.a. § 26 und Modulbeschreibung).

Zum BA-Kolloquium:

Innerhalb des Semesters, in dem Sie Ihre BA-Arbeit schreiben, sollten Sie auch ein BA-Kolloquium besuchen und Ihre Arbeit dort präsentieren. Dies ist Voraussetzung für den Abschluss des Moduls 10. Es ist empfehlenswert, Ihr Thema bereits vor Beginn oder am Anfang der Bearbeitungszeit der BA-Arbeit im Kolloquium vorzustellen, so dass Sie Feedback ggf. noch mit einarbeiten können. Sinnvoll ist eine Teilnahme allerdings nur, wenn Sie bereits einen gewissen Überblick über die Thematik haben. Bitte sprechen Sie sich diesbezüglich unbedingt mit Ihrem Betreuer ab.

Es gibt zwei Möglichkeiten für das Kolloquium für Modul 10:

1. Möglichkeit: Kolloquium Ihres Betreuers:

Sofern Ihr Betreuer/Gutachter ein *eigenes Kolloquium* anbietet, sollten Sie an diesem regulär (das ganze Semester über!) teilnehmen und Ihre Arbeit dort präsentieren. Bitte setzen Sie sich frühzeitig mit Ihrem Betreuer in Verbindung und klären ab, ob dieser ein eigenes Kolloquium anbietet und wann Sie dort Ihre Arbeit vorstellen können.

2. Möglichkeit: Allgemeines BA-Kolloquium (Gruber)

Sollten Sie *nicht* an einem der regulären Kolloquien teilnehmen können (bspw. weil ihr Betreuer kein eigenes Kolloquium anbietet), nehmen Sie stattdessen am allgemeinen BA-Kolloquium teil, das im WiSe 2018/19 von Matthias Gruber geleitet wird. an. Das heißt *nicht*, dass Herr Gruber der Betreuer Ihrer BA-Arbeit ist!

2.1 Termine:

Das BA-Kolloquium wird in zwei Blöcken zu Beginn und am Ende jeden Semesters angeboten. Im Wintersemester 2018/19 sind folgende Blöcke vorgesehen:

Block I: 9./10. November 2018 (Fr-Sa) – Block II: 8./9. Februar 2019 (Fr-Sa)

Sie müssen an *nur einem* dieser beiden Blöcke teilnehmen, jedoch dann an beiden Block-Tagen (Fr-Sa) anwesend sein.

2.2 Anmeldung:

Die Anmeldung zur Teilnahme an einem der Blöcke geschieht wie folgt:

Block I (9./10. November 2018): bis spätestens 26. Oktober 2018 per E-Mail bei Gabriel Klaeger (g.klaeger@em.uni-frankfurt.de)

Block II (8./9. Februar 2019): bis spätestens 25. Januar 2019 per E-Mail bei Matthias Gruber (gruber@em.uni-frankfurt.de)

Zur Anmeldung werden benötigt und sind mit einzureichen:

- Arbeitstitel der BA-Arbeit
- Name des/der BetreuerIn der BA-Arbeit
- ein Abstract von 200 Wörtern (das mit dem/der BetreuerIn zuvor besprochen wurde!)

Zusätzlich zum geblockten BA-Kolloquium (Gruber) besuchen Sie **vier einzelne Sitzungen** der anderen am Institut angebotenen Kolloquien (z.B.: Afrika-Kolloquium, Colloquium Americanum; Kolloquiumspläne werden zu Semesterbeginn ausgehängt). Den Besuch der Sitzungen lassen Sie sich bitte auf dem unten angehängten Teilnahmechein bestätigen. Den ausgefüllten Bogen reichen Sie bitte bei Herrn Gruber ein.

2.3 Vorbereitung und Format der Präsentation:

- Der Vortrag dient der Vorstellung Ihrer BA-Arbeit.
- Ihre Präsentation soll eine Länge von ca. 20 Minuten haben. Hier ist Folgendes zu beachten:
 - Stellen Sie in jedem Fall eine (auch vorläufige) **Gliederung** Ihrer Arbeit vor.
 - Stellen Sie, unabhängig vom Stand Ihrer Arbeit, Ihre **Kerngedanken** und **Leitfragen** vor.
 - Achten Sie darauf, dass Sie explizit die **ethnologische Perspektive** zu Ihrer Fragestellung herausarbeiten.
 - Berücksichtigen Sie in Ihrem Vortrag insbesondere folgende Punkte:
 - Aufbau / Gliederung der BA-Arbeit
 - Theorie
 - Stand der Forschung
 - Methodik
 - Analyse, Thesen
 - Literaturliste
 - ...
 - Gerne können Sie einen Bereich oder Aspekt Ihrer Arbeit herausgreifen und diesen ausführlicher vorstellen, der Überblick sollte aber dennoch nicht zu kurz kommen.
- Visualisieren Sie Ihre Präsentation mit Hilfe von PowerPoint und üben Sie den Vortrag zu Hause (allein oder vor Freunden, Familie, etc.).
- Der Präsentation schließen sich jeweils ca. 20 Minuten Diskussion an, in denen Fragen gestellt und Feedback gegeben werden kann.
- Feedback zu den Präsentationen erfolgt durch die BetreuerInnen (sofern anwesend), Herrn Gruber sowie jeweils durch mehrere Feedback-Geber aus dem Kreis der Studierenden.
- Für die Präsentation ist die Erstellung eines **Handouts (inkl. Literaturliste) obligatorisch**. Dieses soll Gliederung, Leitfragen und Erwartungen hinsichtlich Ihrer Ergebnisse aufzeigen und **spätestens eine Woche** per E-Mail an Herrn Gruber (NICHT an Herrn Klaeger!) geschickt werden. Informationen zur Gestaltung des Handouts können Sie der *Broschüre Wissenschaftliches Arbeiten* (Punkt 4), entnehmen (<http://www.uni-frankfurt.de/60781422/Downloads>). Bitte halten Sie sich an die Angaben!
- Sobald uns alle Themen und Betreuer bekannt sind, werden wir einen **Ablaufplan** für die Vorträge an Sie schicken.

Wir freuen uns auf Ihre Anmeldungen und Beiträge!

Studiennachweis: Bachelor-Studiengang Ethnologie

Modul 10: Bachelor-Kolloquium (3 CP)

Vor- und Nachname: _____ Matrikelnummer: _____

Teilnahmenachweis an vier Einzelsitzungen von Kolloquien:

Referent/in			
Vortrag			
Datum		Unterschrift Koll.-Leitung	
Referent/in			
Vortrag			
Datum		Unterschrift Koll.-Leitung	
Referent/in			
Vortrag			
Datum		Unterschrift Koll.-Leitung	
Referent/in			
Vortrag			
Datum		Unterschrift Koll.-Leitung	

Nachweis über aktive Teilnahme und Präsentation im BA-Kolloquium:

Die BA-Arbeit mit dem Titel _____

wurde in dem von mir geleiteten BA-Kolloquium präsentiert.

Der /die Studierende erhält insgesamt: 3 CP.

Ort, Datum

Unterschrift Leitung des BA-Kolloquiums