

# ANMELDUNG

Anmeldeschluss

**15. Januar 2012 im Dekanat FB14**

Druckbuchstaben!

Name: Herr/ Frau \_\_\_\_\_

Anschrift: \_\_\_\_\_

e-mail: \_\_\_\_\_

Hiermit melde ich mich verbindlich zur Teilnahme an der 7. *Winterschule Chemie* an.

Der Preis beträgt insgesamt **200,00 Euro** und umfasst folgende Leistungen: Hin- und Rückfahrt mit dem Bus ab Frankfurt, Biozentrum nach Aigen/ Steiermark; Unterbringung in der Jugendherberge „Putterersee-Schlößl“, Aigen/ Ennstal

- 18.02.2012 (Anreise) (Abfahrt 7 Uhr) Abendessen und „Get together“ bei Glühwein
- 18.02. – 25.02.2012 Vollpension /bzw. Lunchpaket
- 25.02.2012 (Abreise), Frühstück; Rückkehr in Frankfurt gegen 17 Uhr

Leihgebühren für Ski-Ausrüstung und Ski-Pass müssen selbst bezahlt werden.

(bitte ankreuzen)

Ich bin Ski-/ Snowboardfahrer/in

Ich bringe meine Ski-/ Snowboard-Ausrüstung mit

Ich bin Vegetarier/ in

Ich esse kein Schweinefleisch

Ich bin Diabetiker/ in

**Hinweis:** Teilnehmerinnen und Teilnehmer mit Lebensmittelunverträglichkeiten sowie alle, die aus persönlichen oder religiösen Gründen kein Schweinefleisch essen, wird ausschließlich ein vegetarisches Gericht serviert und müssen aus organisatorischen Gründen die warmen Mahlzeiten gemeinsam an einem Tisch einnehmen.

**Sollten mehr als 50 Anmeldungen eingehen, dann wird die Teilnahme per Losentscheid getroffen (Ziehungsorgan: 1 Vertreter/in der Fachschaft und Frau Dr. Monz, Dekanat).**

**Die nachstehenden Reisebedingungen habe ich gelesen, verstanden und akzeptiert.**

\_\_\_\_\_  
Datum/ Unterschrift

**7. Winterschule Chemie für Studierende im 1. Semester Bachelor-Chemie**  
**Aigen/ Steiermark**  
**vom 18. Februar 2012 bis 25.02.2012**  
**Reisebedingungen:**

**1. Zahlung der Teilnehmergebühren**

Der Reisepreis ist bis zum **15.01.2012 KOMPLETT** auf das Konto der Universität

**Universität Frankfurt**  
**Konto: 1006410**  
**Bankleitzahl: 500 500 00**  
**Hess. Landesbank Frankfurt**  
**(Wichtig!) Vermerk:**  
**Einnahmekonto 64140000, Winterschule FB14**

zu entrichten.

Ist einem Reiseteilnehmer/ teilnehmerin die Teilnahme an der Winterschule aus finanziellen Gründen nicht möglich, dann könnte Ihnen der Dekan ggf. Möglichkeiten aufzeigen. Der Kontakt ist über Frau Binkowski (Dekanat) herzustellen.

**2. Reiserücktritt**

Der/ die Reiseteilnehmer/ in kann zu jeder Zeit vor Reisebeginn von seiner/ ihrer Anmeldung zurücktreten. Der Rücktritt muss schriftlich im Dekanat abgeben werden.

Bei einem Reiserücktritt werden folgende Sätze erhoben:

- bis zum 22. Tag vor Reisebeginn 15%
- bis zum 15. Tag vor Reisebeginn 30 %
- bis zum 7. Tage vor Reisebeginn 45 %
- vom 6. Tag bis zum Werktag vor Reisebeginn 75%
- Am Abreisetag 100%

**3. Teilnahme an Lehrveranstaltungen**

Die Teilnahme an den angebotenen Lehrveranstaltungen ist verpflichtend und erfordert ein pünktliches Erscheinen im Schulungsraum.

**4. Weitere Bedingungen**

a) Aus versicherungsrechtlichen Gründen kann der Transport nur mit dem dafür vorgesehenen gecharterten Bus erfolgen. An- und Abreisen mit dem Privat-PKW obliegen nicht den Dienstreisebestimmungen.

b) Es empfiehlt sich der Abschluss einer Auslandsreiseversicherung. Ein evtl. notwendiger Rücktransport bei Krankheit/ Unfall. Die Kosten können dem Veranstalter nicht in Rechnung gestellt werden.