

INSTITUT FÜR ETHNOLOGIE: EINLADUNG BACHELOR/MASTER-KOLLOQUIUM SOMMERSEMESTER 2019
--

Liebe Studierende,

wenn Sie im kommenden Semester Ihre Bachelor- oder Master-Arbeit schreiben möchten, bekommen Sie hiermit einige wichtige Hinweise zum Ablauf.

Das den Studiengang abschließende Modul 10 und Master-Modul M04b beinhaltet die Präsentation Ihrer Arbeit im bzw. die Teilnahme am BA/MA-Kolloquium und das Verfassen der BA/MA-Arbeit.

Bitte beachten Sie die folgenden Zugangsvoraussetzungen zu Modul 10: Abschluss der Module 01 bis 05 und 07 bis 09b, sowie für Masterstudierende MA-M01-04a.

Zur BA/MA-Arbeit:

Für die Anmeldung zur BA/MA-Arbeit gibt es keine festen Termine, gleiches gilt für die Abgabe der Arbeit. Ab dem Zeitpunkt Ihrer individuellen Anmeldung beim Prüfungsamt haben Sie 9 Wochen (BA)/ 6 Monate (MA) Zeit für die Bearbeitung. Auf der Webseite des Prüfungsamtes (Philprom) finden Sie den Antrag für die Anmeldung zur BA/MA-Arbeit (<http://www.philprom.de>). Diesen Antrag müssen Sie ausfüllen und von Ihrer/Ihrem BetreuerIn unterschreiben lassen. Mit Abgabe des Anmeldeantrags beim Prüfungsamt beginnt die Bearbeitungszeit (9 Wochen/6 Monate). Die fertige Bachelor-/Masterarbeit ist in dreifacher Ausfertigung gebunden beim Prüfungsamt abzugeben (zu Umfang, Format, etc., siehe Prüfungsordnung auf <http://www.philprom.de/ordnungen/ethnologie-hf-bachelor-ab-2011-12/>, v.a. § 26 und Modulbeschreibung).

Zum BA/MA-Kolloquium:

Innerhalb des Semesters, in dem Sie Ihre BA/MA-Arbeit schreiben, sollten Sie auch ein BA/MA-Kolloquium besuchen und Ihre Arbeit dort präsentieren. Dies ist Voraussetzung für den Abschluss des Moduls 10/Mastermoduls 04b. Es ist empfehlenswert, Ihr Thema bereits vor Beginn oder am Anfang der Bearbeitungszeit der BA/MA-Arbeit im Kolloquium vorzustellen, so dass Sie Feedback ggf. noch mit einarbeiten können. Sinnvoll ist eine Teilnahme allerdings nur, wenn Sie bereits einen gewissen Überblick über die Thematik haben. Bitte sprechen Sie sich diesbezüglich unbedingt mit Ihrer/Ihrem BetreuerIn ab.

Es gibt zwei Möglichkeiten für das Kolloquium:

1. Möglichkeit: Kolloquium Ihrer/Ihres BetreuerIn:

Sofern Ihr/Ihre BetreuerIn ein *eigenes Kolloquium* anbietet, sollten Sie an diesem regulär (das ganze Semester über!) teilnehmen und Ihre Arbeit dort präsentieren. Bitte setzen Sie sich frühzeitig mit Ihrer/Ihrem BetreuerIn in Verbindung und klären ab, ob diese/r ein eigenes Kolloquium anbietet und wann Sie dort Ihre Arbeit vorstellen können.

2. Möglichkeit: Allgemeines BA/MA-Kolloquium (Göpfert)

Sollten Sie *nicht* an einem der regulären Kolloquien teilnehmen können (bspw. weil Ihre/Ihr BetreuerIn kein eigenes Kolloquium anbietet), nehmen Sie stattdessen am allgemeinen BA/MA-Kolloquium teil, das im SoSe 2019 von Prof. Dr. Mirco Göpfert geleitet wird. an. Das heißt *nicht*, dass Herr Göpfert der Betreuer Ihrer BA/MA-Arbeit ist!

2.1 Termine:

Das BA/MA-Kolloquium wird in zwei Blöcken zu Beginn und am Ende jeden Semesters angeboten. Im Sommersemester 2019 sind folgende Blöcke vorgesehen:

Block I: 24./25. Mai 2019 (Fr-Sa, jeweils 9 bis 17 Uhr)

Block II: 12./13. Juli 2019 (Fr-Sa, jeweils 9 bis 17 Uhr)

Sie müssen an *nur einem* dieser beiden Blöcke teilnehmen, jedoch dann an beiden Block-Tagen (Fr-Sa) anwesend sein.

2.2 Anmeldung:

Die Anmeldung zur Teilnahme an einem der Blöcke geschieht wie folgt:

Block I (24./25. Mai 2019): bis spätestens 10. Mai 2019 per E-Mail bei Mirco Göpfert (goepfert@em.uni-frankfurt.de)

Block II (12./13. Juli 2019): bis spätestens 28. Juni 2019 per E-Mail bei Mirco Göpfert (goepfert@em.uni-frankfurt.de)

Zur Anmeldung werden benötigt und sind mit einzureichen:

- Arbeitstitel der BA/MA-Arbeit
- Name des/der BetreuerIn der BA/MA-Arbeit
- ein Abstract von 200 Wörtern (das mit dem/der BetreuerIn zuvor besprochen wurde!). Benennen Sie die Datei wie folgt: „Nachname, Vorname_BA/MA_abstract“, also z.B. „Mueller_BA_abstract“.

Zusätzlich zum geblockten BA/MA-Kolloquium besuchen Sie **vier einzelne Sitzungen** der anderen am Institut angebotenen Kolloquien (z.B.: Afrika-Kolloquium, Colloquium Americanum; Kolloquiumspläne werden zu Semesterbeginn ausgehängt). Den Besuch der Sitzungen lassen Sie sich bitte auf dem unten angehängten Teilnahmechein bestätigen. Den ausgefüllten Bogen reichen Sie bitte bei Herrn Göpfert ein.

2.3 Vorbereitung und Format der Präsentation:

- Der Vortrag dient der Vorstellung Ihrer BA/MA-Arbeit.
- Ihre Präsentation soll eine Länge von ca. 20 Minuten haben. Hier ist Folgendes zu beachten:
 - Stellen Sie in jedem Fall eine (auch vorläufige) **Gliederung** Ihrer Arbeit vor.
 - Stellen Sie, unabhängig vom Stand Ihrer Arbeit, Ihre Fragestellung und **Kerngedanken** vor.
 - Achten Sie darauf, dass Sie explizit die **ethnologische Perspektive** zu Ihrer Fragestellung herausarbeiten.
 - Berücksichtigen Sie in Ihrem Vortrag insbesondere folgende Punkte:
 - Aufbau / Gliederung der BA/MA-Arbeit
 - Theorie
 - Stand der Forschung
 - Methodik
 - Analyse, Thesen
 - Literaturliste
 - ...
 - Gerne können Sie einen Bereich oder Aspekt Ihrer Arbeit herausgreifen und diesen ausführlicher vorstellen, der Überblick sollte aber dennoch nicht zu kurz kommen.
- Visualisieren Sie Ihre Präsentation mit Hilfe von PowerPoint und üben Sie den Vortrag zu Hause (vor Freunden, Familie, etc.).
- Der Präsentation schließen sich jeweils ca. 20 Minuten Diskussion an, in denen Fragen gestellt und Feedback gegeben werden kann.
- Feedback zu den Präsentationen erfolgt durch die BetreuerInnen (sofern anwesend), Herrn Göpfert sowie jeweils durch mehrere Feedback-Geber aus dem Kreis der Studierenden.
- Für die Präsentation ist die Erstellung eines **Handouts (inkl. Literaturliste) obligatorisch**. Dieses soll Gliederung, Fragestellung und Erwartungen hinsichtlich Ihrer Ergebnisse aufzeigen und **spätestens eine Woche vor der Sitzung** per E-Mail an Herrn Göpfert geschickt werden. Informationen zur Gestaltung des Handouts können Sie der *Broschüre Wissenschaftliches Arbeiten* (Punkt 4), entnehmen (<http://www.uni-frankfurt.de/60781422/Downloads>). Bitte halten Sie sich an die Angaben!
- Sobald uns alle Themen und BetreuerInnen bekannt sind, werden wir einen **Ablaufplan** für die Vorträge an Sie schicken.

Wir freuen uns auf Ihre Anmeldungen und Beiträge!